

ALTECH ABS A 2020/100 GF 20

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	注塑等级,良好的加工稳定性
市场细份	建筑,包装
应用领域	注塑部件,外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,20 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	5800	MPa	ISO 178
弯曲强度	105	MPa	ISO 178
拉伸模量	5800	MPa	ISO 527
断裂应力	70	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	103	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	102	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1180	kg/m ³	ISO 1183